

Lean Six Sigma Green Belt

OPIS

Ova trodnevna in-house edukacija nastavak je prvog, Lean Six Sigma Yellow Belt stupnja. Kao i prethodni, namijenjena je upravi, visokom i srednjem menadžmentu, projekt menadžmentu, članovima timova, rukovoditeljima kvalitete te svima onima koji su ključni za kvalitetu proizvoda, usluga i poboljšanja procesa.

Green Belt nastavlja se na prethodni stupanj te se produbljuje znanje ključnih članova tima kroz primjenu deskriptivne statistike, interpretaciju dobivenih rezultata, MSA, SMED, Yamazumi, VSM, FMEA te mnogih drugih alata kvalitete. Edukacija/radionica se provodi na način da se alati i metode vježbaju kroz brojne primjere, te individualne i timske zadatke kako bi naučeno mogli odmah primijeniti u vlastitoj organizaciji.

PROGRAM

1. dan	Vrijeme	Tema
	08:30 - 09:00	Prijava sudionika
	09:00 - 10:30	Uvod/pregled edukacije; ponavljanje osnovnih postavki i alata Lean Six Sigma
	10:30 - 10:45	Pauza
	10:45 - 12:15	Analiza mjernog sustava, kontinuirani podaci i praktična vježba u timu
	12:15 - 13:15	Pauza za ručak
	13:15 - 14:45	Analiza mjernog sustava, atributni podaci i praktična vježba u timu
	14:45 - 15:00	Pauza
	15:00 - 16:00	Sposobnost procesa, individualna vježba, diskusija i sažetak dana
2. dan	Vrijeme	Tema
	09:00 - 10:30	Box plot, individualna vježba, FMEA
	10:30 - 10:45	Pauza
	10:45 - 12:15	FMEA (nastavak), testiranje teorija, individualne vježbe i diskusija
	12:15 - 13:15	Pauza za ručak
	13:15 - 14:45	Špageti dijagram i praktična vježba u timovima
	14:45 - 15:00	Pauza
	15:00 - 16:00	Pugh matrica, RIE i individualna vježba, diskusija i sažetak dana
3. dan	Vrijeme	Tema
	09:00 - 10:30	Eliminacija uskih grla i zajednička praktična vježba
	10:30 - 10:45	Pauza
	10:45 - 12:15	Value Stream Map i praktična vježba u timovima
	12:15 - 13:15	Pauza za ručak
	13:15 - 14:45	SMED, Yamazumi, Just in Time, SPC i individualna vježba, sažetak dana
	14:45 - 15:00	Pauza
	15:00 - 16:00	LSS Green Belt ispit

PREDAVAČICA



Ivija Bernatović, MBA, surađuje s Metrotekom na temama poduzetništva, razvoja i upravljanja projektima od 2018. Na ZŠEM-u (Zagrebačka škola ekonomije i managementa) je direktor Centra za poduzetništvo i inovacije, te predaje kolegije "Poduzetništvo", "Upravljanje projektima" i "Design Thinking". Bila je stipendist na doktorskom konzorciju Babson College Entrepreneurship Research Conference i European Academy of Management, te se usavršavala kroz boravke na sveučilištima John Carroll i St. Ambrose u Sjedinjenim Američkim Državama, kao i Luxembourg School of Business. Autorica je više znanstvenih radova iz područja kvalitete učenja i poduzetništva.